Вулканизационные пресса Nilos и Wagener Schwelm
Для рекомендации типа вулканизационного пресса в соответствии с условиями Вашего производства просим заполнить анкету и отправить по т/ф 8(7212)425502, 425449 или по e-mail: yperevoznikov@phoenix-ag.kz/sergeyf@phoenix-ag.kz

Техническая анкета

Для разработки заданного предложения просим Вас заполнить эту анкету. Отметите крестиком [X] или добавьте нужные данные!

Название фирмы:

число:
телефон:
факс:

Ответственный специалист

Вулканизационный пресс предназначен для следующих лент: из них

резина .....% всех движных лент
ПВХ .....% всех движных лент

ширина ленты в мм 500 650 800 1000 1200 1400 1600 1800 2000

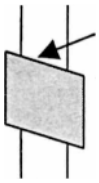
длина ленты

название ленты например EP 500/4 или ST 2000

длина стыкового соединения по данным производителя или фабрикат

форма стыковки

ромбическая ок. 16°
ромбическая.....
прямоугольная



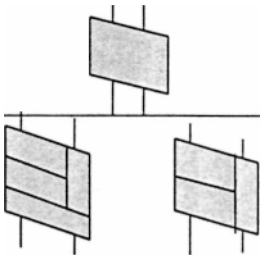
траверсы

механические
гидро-механические
гидравлические

возможный вариант эксплуатации

единица без деления

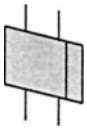
самая удобная комбинация



место эксплуатации

надземная эксплуатация
подземная эксплуатация,,Ш"

комбинация с плитой для ремонта кромок



транспортируемый материал

обыкновенный
горячий материал...С

регулирование температуры

без регулирования
автомат-ое рег-ие
электронное рег.

охлаждение

без охлаждения
охлажд. сжатым воздухом
водяное охлаждение

вид тока переменный ток (1 фаза) Q
переменный ток (3 фазы)
50 Герц или 60 Герц

рабочее напряжение в Вольтах
при использовании одного напряжения 400В 660В иное В